

19 日本国特許庁(JP)

(1)実用新案出願公告

⑫実用新案公報(Y2)

平5-34303

®Int. Cl. 5

審査官

識別記号

庁内整理番号

2000公告 平成5年(1993)8月31日

B. 62 D 1/20 9142-3D

(全4頁)

ステアリングコラムホールカバー ⑤考案の名称

> ②)実 願 昭61-136750

❸公 開 昭63-43873

②出 願 昭61(1986)9月5日 @昭63(1988)3月24日

@考案 者 柴 崎 清太郎 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内

の出り 願人 トヨタ自動車株式会社 愛知県豊田市トヨタ町1番地

四代 理 人 弁理士 岡田 英彦 外3名

> 渕 良

多参考文献 実開 昭59-192482(JP,U) 実公 昭57-41081 (JP, Y2)

匈実用新案登録請求の範囲

ステアリングメインシャフトの径よりも大径の 貫通孔を有するホールカバー本体と、同じくこの メインシヤフトがステアリング操作に伴う軸芯回 樹脂製のシール体と、前記メインシャフトに対し て回転可能なシール性をもつて接触するように前 記シール体に取り付けられたゴム製のシール部材 とを備え、このシール体をホールカバー本体に対 して前記の貫通孔を閉塞した状態で、この貫通孔 10 の半径方向へ移動できるように組付けたことを特 徴とするステアリングコラムホールカバー。

考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

コラムホールとステアリングメインシヤフトとの 間を被覆するステアリングコラムホールカバーに 関する。

(従来の技術)

バーとしては、例えば実開昭57-120162号に開示 されているようにダツシュパネルのコラムホール とステアリングメインシャフトとの間を、比較的 剛性の高い素材よりなるカバー体でおおつた構成 のものがある。この構成においては、上記のコラ 25 の部分の厚さが増大するとともに低下するため、 ムホール側に対するステアリングメインシャフト の組付け位置が、各部の寸法公差等によつて正規

の位置から偏位した場合に、カバー体がその偏位 を吸収できず、極端な場合にはカバー体の組付け が困難となる。

2

そこで、この対応策として第2図で示すように りの回転可能なシール性をもつて挿通される合成 5 カバー体Cをゴム等の弾性素材で形成し、かつス テアリングメインシャフトSとの接触部の近傍に 蛇腹状部分 C 1 を形成したものが提案されてい

(考案が解決しようとする問題点)

第2図に示すカバー体Cにおいては、ステアリ ングメインシャフトSがその組付け時において正 規の位置から偏位している場合でも、蛇腹状部分 C1が変形することによつてその偏位を吸収でき る。しかしながら、その反面において蛇腹状部分 本考案は、車両のダツシュパネルに形成された 15 CIの変形によつてステアリングメインシャフト Sとカバー体Cとの接触部の摺動抵抗が高くな り、操舵感覚が悪くなるだけでなく、車輌の操舵 安定性にも悪影響がある。

また、ステアリングメインシャフトSとカバー 従来よりこの種のステアリングコラムホールカ 20 体Cとの間のシール機能は、このカバー体C自身 。によつてなされているため、上記の蛇腹状部分 C 1が変形することによつてシール性も不十分とな

> さらに、上記の蛇腹状部分C1の変形機能はそ その厚さをあまり大きく設定することはできな い。従つて、エンジンルーム音や車外音に対する

遮音性が不十分になるという問題点も残されてい

(問題点を解決するための手段)

本考案はステアリングメインシャフトの径より も大径の貫通孔を有するホールカバー本体と、同 じくこのメインシヤフトがステアリング操作に伴 う軸芯回りの回転可能なシール性をもつて挿通さ れる合成樹脂製のシール体と、前記メインシヤフ トに対して回転可能なシール性をもつて接触する ール部材とを備えている。そして、このシール体 をホールカバー本体に対して上記の貫通孔を閉塞 した状態で、この貫通孔の半径方向へ移動できる ように組付けている。

(作用)

上記の構成によれば、ステアリングメインシャ フトの組付け位置がその半径方向に偏位している 場合、上記のシール体がホールカバー本体に対 し、メインシャフトの偏位に応じてこれを吸収す ルカバー本体には全く変形が生じない。また、シ ール体とシール部材の双方がメインシヤフトに対 して常に安定した状態で接触するので、ホールカ バーとメインシャフトとのあいだのシール性は十 分かつ安定である。

(実施例)

次に、本考案の一実施例を第1図に基づいて説 明する。

シール体1は合成樹脂で形成された環状の部材 シャフト Sが挿通される。また、このシール体 1 の外周面には、その全周にわたつて環状フランジ 4が一体状に形成されている。

シール部材2,2はゴム製の環状部材であり、 状に嵌着されている。これらシール部材2,2の 自由端縁(リップ部分)2a,2aの内径はステ アリングメインシャフトSの外径よりも小さく設 定されていて、シール体1とメインシャフトS外 周とのシール機能を果している。

ホールカバー本体3は貫通孔6を有するカツブ 状の部材である。このホールカバー本体 3 におけ る質通孔6の内径は、シール部材2,2の外径よ りも2×fだけ大きく、環状フランジ4の外径よ

りも小さく設定されている。

また、上記質通孔6の周縁部には、この質通孔 6に連通した環状滞5が全周にわたつて形成され ている。そして、この環状溝5にはシール体1の 5 環状フランジ4が係合されている。なお、環状構 5の底面の直径(内径)は環状フランジ4の外径 よりも2×f′だけ大きく設定されている。なお、 上記のf,fはほぼ同寸法である。

さらに、上記環状溝5の溝幅は、環状フランジ ように前記シール体に取り付けられたゴム製のシ 10 4の厚さよりも若干大きく設定され、環状フラン ジ4がこの環状溝5に沿つて自在にスライドで き、かつ両者間のシール性が損われないようにな つている。

次に、作用について説明する。まず、前記シー 15 ル体 1 の中心孔 1 a に挿通されているステアリン グメインシャフトSはステアリング操作によつて 回動する。またシール体1とステアリングメイン シャフトSとの間は、前述したようにシール部材 2, 2の自由端縁 2 a, 2 a がステアリングメイ るように動作する。したがつて、この場合のホー 20 ンシヤフトSの外周面に密着することで、シール 性が保たれている。

さて、ステアリングメインシャフトSがその軸 受部材等の寸法公差によつて半径方向(軸線に対 して直角の方向) に偏位して組付けられた場合、 25 ホールカバー本体3をダツシュパネル (図示しな い) に組付ける際にシール体1の環状フランジ4 がホールカバー本体3の環状構5に沿つてメイン シャフトSの偏位量に応じてスライドする。つま り、シール体1はホールカバー本体3に対してそ であり、この中心孔1aにはステアリングメイン 30 の貫通孔6を閉塞した状態でステアリングメイン シャフトSの偏位を補償するように移動するので

上記のことからステアリングメインシヤフトS の偏位量が許容範囲内(ステアリングメインシャ シール体 1の両側に環状フランジ 4を挟んで対向 35 フトSの正規の位置から半径方向への距離 f, f'の範囲内) にある限り、その偏位に起因する負 荷がステアリングメインシャフトSに加わること はない。従つて、ステアリングメインシャフトS とシール体1及びシール部材2,2との関係は、 40 ステアリングメインシャフトSが正規の位置にあ る場合と同様な状態に保持される。この結果、ス テアリング操作時におけるステアリングメインシ ヤフトSとシール体 1 と間の摺動抵抗が増加する ことは避けられ、かつシール部材2,2とステア

リングメインシャフトSとの間のシール性も適性 に保持される。

(考案の効果)

本考案は、ステアリングメインシャフトの径よ 同じくこのメインシャフトがステアリング操作に 伴う軸芯回りの回転可能なシール性をもつて挿通 される合成樹脂製のシール体と、前記メインシャ フトに対して回転可能なシール性をもつて接触す シール部材とを備え、このシール体をホールカバ 一本体に対して前記の貫通孔を閉塞した状態で、 この貫通孔の半径方向へ移動できるように組付け たことにより、ステアリングメインシャフトがそ ールカパー本体に対するシール体のスライドによ つてメインシャフトの偏位量を吸収できるだけで なくシール体とメインシャフトとのあいだのシー ル性が十分に向上されるとともに安定化される。

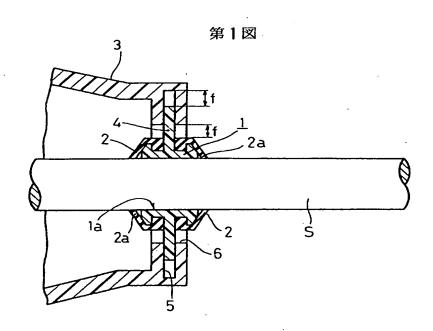
このため、ステアリングメインシャフトと接触部 材との間の摺動抵抗は増加せず、操舵感覚や操縦 安定性が良好になるとともに、ホールカバー本体 とステアリングメインシャフトとの間のシール性 りも大径の質通孔を有するホールカバー本体と、 5 も適性に維持される。さらに、本考案はステアリ ングメインシャフトの偏位の補償を上述したよう にホールカバー本体に対するシール体の相対移動 によつて行なつているため、ホールカバー本体及 びシール体の厚さをエンジンルーム音や車外音に るように前記シール体に取り付けられたゴム製の 10 対して所望の遮音効果を得る寸法に設定すること ができる。

6

図面の簡単な説明

第1図は本考案の実施例を示すステアリングコ ラムホールカバーの断面図である。第2図は従来 の半径方向に偏位して組付けられた場合でも、ホ 15 のステアリングコラムホールカバーの断面図であ る。

> 1……シール体、3……ホールカバー本体、6 …… 貫通孔、S…… ステアリングメインシャフ ١.



1…シール体

3…ホールカパー本体

6…貫通孔

S…ステアリングメインシャフト

第2図

